



USA:(561) 330-9300

www.phoscrete.com
STELLAR MATERIALS INCORPORATED

EU:+31 (10) 2460264

FRENCH

Revision 11/18/2009 (Check www.phoscrete.com for updates.)

PHOSCRETE 602

Précédemment PHOSCRETE HOT FLOOR

Les produits réfractaires Phoscrete utilisent le procédé breveté Stellar. Ce procédé permet un mélange facile et précis, une mise en place contrôlée et une fermeté plus importante. Les produits réfractaires Phoscrete résistent parfaitement au gel comme au dégel, ils limitent la formation de rouille et réalisent une liaison chimique avec des bétons pour une réparation permanente.

Caractéristiques

- Alumine - Silice - Poids moyen - Séchage très rapide - - Durcissement rapide -

Emballage

Poids d'un sac*	57 lbs	25.8 kg
Poids d'un* Poids d'un fût	11 lbs	5.0 kg
Poids d'un fût	500 lbs	226.8 kg
Poids à l'unité*	68 lbs	30.7 kg
Rendement à l'unité*	0.5 ft3	0.0137 m3
Unités par tonne*	29.57 short	32.59 metric
Pieds-planche à l'unité *	5.8 bd ft	
Équivalent d'unité	1 bag and 1 jug	
Sec Humide %	19% - 20.9%	
Liquide	PHOSCRETE	
Sacs par palette	48	
Sacs par palette de matières sèches	1	

Résistance à la compression**

1 Hour	4000 psi	281 kg/cm2	28 N/mm2
1 Day	8000 psi	562 kg/cm2	55 N/mm2
28 Days	9000 psi	633 kg/cm2	62 N/mm2

Variations linéaires permanentes**

On Set	0.50%
60 Days	-0.10%

Analyse chimique type (Après 1500F (816C))**

Al2O3	44.67%
SiO2	40.27%
Fe2O3	0.82%
P2O5	5.88%
Other	8.36%
Total	100.00%

Résistance à l'abrasion** (ASTM C-704)

At Ambient	Good Perte (cc)
------------	-----------------

Masse volumique apparente**

Tel que placé	140 lbs/ft3	2243 kg/m3
---------------	-------------	------------

SHEAR BOND STRENGTH**

7875 psi	554 kg/cm2	54 N/mm2
----------	------------	----------

WATER ABSORPTION**

6.5%

FLEXURE AT CURE**

1000 psi	70 kg/cm2	7 N/mm2
----------	-----------	---------

*Les données de mesure sont approximatives et peuvent varier. Pour le mélange d'unités partielles, veuillez contacter Stellar afin d'obtenir le taux humide/sec spécifique.
Pour plus d'informations, consulter le guide d'installation.

**Les données d'essai indiquées reposent sur des valeurs moyennes et peuvent faire l'objet de différences normales qui apparaissent lors des tests individuels.
De ce fait, elles ne peuvent être interprétées comme valeurs maximales ou minimales.

En raison de la nature unique du système de liaison Stellar, les procédés d'essai diffèrent de ceux de l'ASTM (American Society for Testing Materials).
Une documentation sur ces différences peut être mise à disposition.