



USA:(561) 330-9300

www.phoscrete.com
STELLAR MATERIALS INCORPORATED

EU:+31 (10) 2460264

PORTUGUESE

Revision 11/18/2009 (Check www.phoscrete.com for updates.)

PHOSCRETE 602

antigamente PHOSCRETE HOT FLOOR

O Phoscrete Concretos utiliza o patenteado sistema Stellar Binder System™ para uma mistura fácil e acurada, endurecimento controlado e resistências maiores. Phoscrete resiste á ciclos de congelamento-descongelamento, inibe ferrugem e adere quimicamente á concretos para reparos permanentes.

CARACTERÍSTICAS

- Alumina - Sílica - Peso Médio - Endurecimento muito rápido - - Cura acelerada -

EMBALAGEM

Peso do Saco*	57 lbs	25.8 kg
Peso do Galão*	11 lbs	5.0 kg
Peso do Barril*	500 lbs	226.8 kg
Peso da Unidade*	68 lbs	30.7 kg
Rendimento / Unidade*	0.5 ft3	0.0137 m3
Unidades / Tonelada*	29.57 short	32.59 metric
Board Feet / Unit*	5.8 bd ft	
Unidade Equivalente	1 bag and 1 jug	
Seca Molhada %	19% - 20.9%	
Líquido ativador	PHOSCRETE	
Sacos por Pallet	48	
Barris por pallet de pó	1	

RESISTÊNCIA Á COMPRESSÃO**

1 Hour	4000 psi	281 kg/cm2	28 N/mm2
1 Day	8000 psi	562 kg/cm2	55 N/mm2
28 Days	9000 psi	633 kg/cm2	62 N/mm2

VARIAÇÃO LINEAR PERMANENTE**

On Set	0.50%
60 Days	-0.10%

ANÁLISE QUÍMICA TÍPICA (Queimado após 1500F(816°C))**

Al2O3	44.67%
SiO2	40.27%
Fe2O3	0.82%
P2O5	5.88%
Other	8.36%
Total	100.00%

RESISTÊNCIA Á ABRASÃO ** (ASTM C-704)

At Ambient	Good Perdas por centímetros c
------------	-------------------------------

MASSA ESPECÍFICA APARENTE**

Como aplicado	140 lbs/ft3	2243 kg/m3
---------------	-------------	------------

SHEAR BOND STRENGTH**

7875 psi	554 kg/cm2	54 N/mm2
----------	------------	----------

WATER ABSORPTION**

6.5%

FLEXURE AT CURE**

1000 psi	70 kg/cm2	7 N/mm2
----------	-----------	---------

As medidas são aproximadas e podem sofrer variações. Para misturar unidades parciais, contate Stellar Materials para a proporção líquido/pó. Leia o guia de instalação para informações detalhadas.

** Os resultados mostrados são baseados em médias sujeitos à variações em testes individuais, e logo não deve ser assumidos como especificações de valores máximos ou mínimos.

Devido à natureza única do Sistema de Aderência STELLAR, os procedimentos para testes em laboratório podem variar ligeiramente dos procedimentos ASTM. A documentação relativa à estas variações está disponível após requisição.

Phoscrete é uma marca registrada da Stellar Materials Incorporated. Todos os direitos reservados.